



E-Z LOK

螺紋襯套



E-Z LOK 螺紋襯套適用於

金屬

木材

塑膠



OCEANUS

EZLOK 產品目錄



金屬用螺紋襯套

如何裝置	3
碳鋼材質	4
碳鋼材質 [Metric]	5
不銹鋼 [UNC/UNF/Metric]	6
襯套組	7



熱塑性塑膠用 超聲波襯套

錐型	8
平型	9



熱固性塑膠用襯套 10



堅硬木材用刀型螺紋襯套 11



軟木材用六角軸襯套 11



軟木材與塑膠用襯套 12



HJT 自攻螺紋襯套 13

堅固的螺紋使裝入更容易

所有E-Z LOK的襯套都用標準工具安裝
不需特別的鑽孔...不需特別的絲攻...不需特別的安裝工具

E-Z LOK外螺紋是標準的尺寸和螺距，可使用標準的鑽頭和絲攻。不需要使用特別的絲攻尺寸或安裝工具。

E-Z LOK襯套不會因物件退縮或震動而鬆脫。裝入E-Z LOK襯套之後，壓縮抗氧黏著劑隨即在幾分鐘內就可固定住。黏著劑除了在液體與6000psi的氣體不利外，其他的金屬都能密封。

E-Z LOK拆卸需使用一個標準的螺絲和螺栓來取出損壞的襯套，然後再更換一個新的襯套。E-Z LOK將拆卸變得很簡單，取決於當初製作螺紋鎖材質時克服了扭矩的阻力。



電動工具可用於高產量的商品，安裝的襯套表格請參閱目錄的編號和尺寸。

用標準鑽頭來鑽孔



用標準絲攻來攻牙



用螺栓將E-Z LOK轉動使之栓緊



有什麼不同？



Q: E-Z LOK的螺紋襯套與其他家的螺紋襯套有何區別？

A: 主要有兩點: 設計與安裝

設計

正如名稱所示，圈狀襯套是鋼線盤繞在像彈簧的設計上。

E-Z LOK螺紋襯套是使用實心鋼去加工而成的螺紋。

安裝

通常要安裝一個螺紋襯套需用特殊的鑽孔、絲攻和安裝工具，如果當絲攻破損或安裝工具是有錯誤的話，螺紋襯套便不能被安裝，直到重新買一個新的絲攻或安裝工具。

E-Z LOK螺紋襯套有標準的尺寸/牙距，所以它們可以用你工具箱中的標準工具來安裝。舉例來說，安裝一個 E-Z LOK 329-5 (其中為 1/2-13外螺紋)，你用一個標準的 27/64鑽孔就能便利鑽孔，然後用標準1/2-13絲攻攻牙。一但你這樣做，E-Z LOK螺紋襯套就像普通的固定物，使用螺絲起子、螺栓、螺帽或E-Z LOK裝入工具以螺旋旋轉方式鎖緊即可。

UNC

EZ-LOK Part No.	內螺紋	外螺紋	長度 in.	鑽頭 size	絲攻 size	攻牙 最小深度	裝入工具 型號
329-004	4-40	10-32	.250	5/32	10-32	9/32	—
329-006	6-32	1/4-20	.280	7	1/4-20	11/32	500-006
329-008	8-32	5/16-18	.290	F	5/16-18	7/16	500-1
329-3	10-24	3/8-16	.406	5/16	3/8-16	15/32	500-2
329-4	1/4-20	7/16-14	.437	23/64	7/16-14	1/2	500-3
329-5	5/16-18	1/2-13	.484	27/64	1/2-13	9/16	500-4
329-6	3/8-16	9/16-12	.515	31/64	9/16-12	19/32	500-5
329-7	7/16-14	5/8-11	.656	17/32	5/8-11	23/32	500-6
329-8	1/2-13	3/4-10	.656	21/32	3/4-10	3/4	500-7
329-801	1/2-13	3/4-10	1.000	21/32	3/4-10	3/4	500-7
329-9	9/16-12	3/4-10	.656	21/32	3/4-10	3/4	500-7
329-10	5/8-11	7/8-9	.687	49/64	7/8-9	13/16	500-8
329-1018	5/8-11	7/8-9	1.125	49/64	7/8-9	1-1/4	500-8
329-12	3/4-10	1-8	.781	7/8	1-8	7/8	500-9
329-14	7/8-9	1-1/4-7	1.125	1-7/64	1-1/4-7	1-1/4	—
329-16	1-8	1-3/8-12	1.250	1-9/32	1-3/8-12	1-3/8	—

UNF

EZ-LOK Part No.	內螺紋	外螺紋	長度 in.	鑽頭 size	絲攻 size	攻牙 最小深度	裝入工具 型號
329-332	10-32	3/8-16	.406	5/16	3/8-16	15/32	500-2
329-428	1/4-28	7/16-14	.437	23/64	7/16-14	1/2	500-3
329-524	5/16-24	1/2-13	.484	27/64	1/2-13	9/16	500-4
329-624	3/8-24	9/16-12	.515	31/64	9/16-12	19/32	500-5
329-720	7/16-20	5/8-11	.656	17/32	5/8-11	23/32	500-6
329-820	1/2-20	3/4-10	.656	21/32	3/4-10	3/4	500-7
329-918	9/16-18	3/4-10	.656	21/32	3/4-10	3/4	500-7
329-10F	5/8-18	7/8-9	.687	49/64	7/8-9	13/16	500-8
329-1216	3/4-16	1-8	.781	7/8	1-8	7/8	500-9
329-1414	7/8-14	1-1/4-7	1.125	1-7/64	1-1/4-7	1-1/4	—
329-1614	1-14	1-3/8-12	1.250	1-9/32	1-3/8-12	1-3/8	—

薄壁型 - UNC

EZ-LOK Part No.	內螺紋	外螺紋	長度 in.	鑽頭 size	絲攻 size	攻牙 最小深度	裝入工具 型號
319-3	10-24	5/16-18	.312	I	5/16-18	.375	500-2
319-4	1/4-20	3/8-16	.375	Q	3/8-16	.437	500-3
319-5	5/16-18	7/16-14	.437	X	7/16-14	.500	500-4
319-6	3/8-16	1/2-13	.500	29/64	1/2-13	.560	500-5
319-7	7/16-14	9/16-12	.560	33/64	9/16-12	.620	500-6
319-8	1/2-13	5/8-11	.620	37/64	5/8-11	.680	500-7

薄壁型 - UNF

EZ-LOK Part No.	內螺紋	外螺紋	長度 in.	鑽頭 size	絲攻 size	攻牙 最小深度	裝入工具 型號
319-332	10-32	5/16-18	.312	I	5/16-18	.375	500-2
319-428	1/4-28	3/8-16	.375	Q	3/8-16	.437	500-3
319-524	5/16-24	7/16-14	.437	X	7/16-14	.500	500-4
319-624	3/8-24	1/2-13	.500	29/64	1/2-13	.560	500-5
319-720	7/16-20	9/16-12	.560	33/64	9/16-12	.620	500-6
319-820	1/2-20	5/8-11	.620	37/64	5/8-11	.680	500-7

厚壁型 - UNC

EZ-LOK Part No.	內螺紋	外螺紋	長度 in.	鑽頭 size	絲攻 size	攻牙 最小深度	裝入工具 型號
335-4	1/4-20	1/2-13	.484	27/64	1/2-13	9/16	500-3
335-5	5/16-18	9/16-12	.515	31/64	9/16-12	19/32	500-4
335-6	3/8-16	5/8-11	.656	17/32	5/8-11	23/32	500-5
335-8	1/2-13	7/8-9	.687	49/64	7/8-9	13/16	—
335-10	5/8-11	1-8	.781	7/8	1-8	7/8	—

M - 內外公制牙

EZ-LOK Part No.	內螺紋	外螺紋	長度	鑽頭 size	絲攻 size	攻牙 最小深度	裝入工具 型號
450-3	M3-0.5	M6-1.0	6.5mm	5.1mm	M6-1.0	7.8mm	—
450-4	M4-0.7	M8-1.25	7.5mm	6.9mm	M8-1.25	9.0mm	500-1
450-5	M5-0.8	M8-1.25	7.5mm	6.9mm	M8-1.25	9.0mm	500-1
450-6	M6-1.0	M10-1.5	10.5mm	8.6mm	M10-1.5	12.0mm	500-3
450-8	M8-1.25	M12-1.75	12.5mm	10.4mm	M12-1.75	14.5mm	500-4
450-10	M10-1.5	M16-2.0	17.0mm	14.0mm	M16-2.0	19.0mm	500-5
450-12	M12-1.75	M16-2.0	17.0mm	14.0mm	M16-2.0	19.0mm	500-6
450-16	M16-2.0	M24-3.0	20.0mm	21.0mm	M24-3.0	24.0mm	500-8
450-20	M20-2.5	M36-4.0	30.0mm	33.0mm	M36-4.0	35.0mm	—

M - 內美制牙、外公制牙

EZ-LOK Part No.	內螺紋	外螺紋	長度	鑽頭 size	絲攻 size	攻牙 最小深度	裝入工具 型號
550-006	6-32	M6-1.0	6.5 mm	5.1mm	M6-1.0	7.8mm	—
550-008	8-32	M8-1.25	7.5 mm	6.9mm	M8-1.25	9.0mm	500-1
550-1024	10-24	M8-1.25	7.5 mm	6.9mm	M8-1.25	12.0mm	500-2
550-1032	10-32	M8-1.25	7.5 mm	6.9mm	M8-1.25	12.0mm	500-2
550-1420	1/4-20	M10-1.5	10.5 mm	8.6mm	M10-1.5	14.5mm	500-3
550-5	5/16-18	M12-1.75	12.5 mm	10.4mm	M12-1.75	14.5mm	500-4
550-6	3/8-16	M16-2.0	17.0 mm	14.0mm	M16-2.0	19.0mm	500-5
550-8	1/2-13	M16-2.0	17.0 mm	14.0mm	M16-2.0	19.0mm	500-7

M - 內公制牙、外美制粗牙

EZ-LOK Part No.	內螺紋	外螺紋	長度 in.	鑽頭 size	絲攻 size	攻牙 最小深度	裝入工具 型號
650-6	M6-1.0	3/8-16	.406	5/16	3/8-16	15/32	500-3
650-8	M8-1.25	1/2-13	.484	27/64	1/2-13	9/16	500-4
65010	M10-1.50	9/16-12	.515	31/64	9/16-12	19/32	500-5
650-10F	M10-1.25	9/16-12	.515	31/64	9/16-12	19/32	500-5
650-12	M12-1.75	3/4-10	.656	21/32	3/4-10	3/4	500-6
650-14	M14-2.0	7/8-9	.687	49/64	7/8-9	13/16	500-7
650-16	M16-2.0	1-8	.781	7/8	1-8	7-8	500-8

汽車設計

EZ-LOK Part No.	內螺紋	外螺紋	長度	鑽頭 size	絲攻 size
SPARK PLUG SIZES					
329-1008	M10-1.0	9/16-18	.453	33/64	9/16-18
329-1208	M12-1.25	5/8-18	.453	37/64	5/8-18
329-1212	M12-1.25	5/8-18	.703	37/64	5/8-18
750-14	M14-1.25	M18-1.5	11.5mm	16.5mm	M18-1.5
329-1406	M14-1.25	3/4-16	.328	11/16	3/4-16
329-1408	M14-1.25	3/4-16	.453	11/16	3/4-16
329-1412	M14-1.25	3/4-16	.703	11/16	3/4-16
329-1808	M18-1.5	1-12	.453	59/64	1-12
VW CASE SAVERS					
330-10 (Open)	M10-1.50	9/16-12	1.000	31/64	9/16-12
330-11 (Closed)	M10-1.50	9/16-12	1.000	31/64	9/16-12

UNC - 303 不銹鋼

EZ-LOK Part No.	內螺紋	外螺紋	長度 in.	鑽頭 size	絲攻 size	攻牙 最小深度	裝入工具 型號
303-004	4-40	10-32	.250	5/32	10-32	9/32	—
303-006	6-32	1/4-20	.280	7	1/4-20	11/32	—
303-008	8-32	5/16-18	.290	F	5/16-18	7/16	500-1
303-3	10-24	3/8-16	.406	5/16	3/8-16	15/32	500-2
303-4	1/4-20	7/16-14	.437	23/64	7/16-14	1/2	500-3
303-5	5/16-18	1/2-13	.484	27/64	1/2-13	9/16	500-4
303-6	3/8-16	9/16-12	.515	31/64	9/16-12	19/32	500-5
303-7	7/16-14	5/8-11	.656	17/32	5/8-11	23/32	500-6
303-8	1/2-13	3/4-10	.656	21/32	3/4-10	3/4	500-7
303-10	5/8-11	7/8-9	.687	49/64	7/8-9	13/16	500-8
303-12	3/4-10	1-8	.781	7/8	1-8	7/8	500-9

UNF - 303 不銹鋼

EZ-LOK Part No.	內螺紋	外螺紋	長度 in.	鑽頭 size	絲攻 size	攻牙 最小深度	裝入工具 型號
303-332	10-32	3/8-16	.406	5/16	3/8-16	15/32	500-2
303-428	1/4-28	7/16-14	.437	23/64	7/16-14	1/2	500-3
303-524	5/16-24	1/2-13	.484	27/64	1/2-13	9/16	500-4
303-624	3/8-24	9/16-12	.515	31/64	9/16-12	19/32	500-5
303-720	7/16-20	5/8-11	.656	17/32	5/8-11	23/32	500-6
303-820	1/2-20	3/4-10	.656	21/32	3/4-10	3/4	500-7

M - 303 不銹鋼 - 內外公制牙

EZ-LOK Part No.	內螺紋	外螺紋	長度 in.	鑽頭 size	絲攻 size	攻牙 最小深度	裝入工具 型號
453-3	M3-0.5	M6-1.0	6.5mm	5.1mm	M6-1.0	7.8mm	—
453-4	M4-0.7	M8-1.25	7.5mm	6.9mm	M8-1.25	9.0mm	500-1
453-5	M5-0.8	M8-1.25	7.5mm	6.9mm	M8-1.25	9.0mm	500-1
453-6	M6-1.0	M10-1.5	10.5mm	8.6mm	M10-1.5	12.0mm	500-3
453-8	M8-1.25	M12-1.75	12.5mm	10.4mm	M12-1.75	14.5mm	500-4
453-10	M10-1.5	M16-2.0	17.0mm	14.0mm	M16-2.0	19.0mm	500-5
453-12	M12-1.75	M16-2.0	17.0mm	14.0mm	M16-2.0	19.0mm	500-6
453-16	M16-2.0	M24-3.0	20.0mm	21.0mm	M24-3.0	24.0mm	500-8

M - 303 不銹鋼 - 內公制牙、外美制粗牙

EZ-LOK Part No.	內螺紋	外螺紋	長度 in.	鑽頭 size	絲攻 size	攻牙 最小深度	裝入工具 型號
653-6	M6-1.0	3/8-16	.406	5/16	3/8-16	15/32	500-3
653-8	M8-1.25	1/2-13	.484	27/64	1/2-13	9/16	500-4
653-10	M10-1.50	9/16-12	.515	31/64	9/16-12	19/32	500-5
653-10F	M10-1.25	9/16-12	.515	31/64	9/16-12	19/32	500-5
653-12	M12-1.75	3/4-10	.656	21/32	3/4-10	3/4	500-6
653-14	M14-2.0	7/8-9	.687	49/64	7/8-9	13/16	500-7
653-16	M16-2.0	1-8	.781	7/8	1-8	7/8	500-8

安裝影片



前往我們的網站 www.oceanus.com.tw，裡面可以看到
只要簡單三個步驟就能安裝的示範影片。



襯套組包含各種尺寸

注意：由於E-Z LOK襯套使用標準工具安裝即可，所以工具箱只包含襯套，沒有鑽孔和絲攻在內。

金屬用碳鋼材質螺紋襯套

襯套類型	工具編號	襯套數量	襯套編號	內螺紋	外螺紋
UNC #10 to 7/16"	EZ C107	10	329-3	10-24	3/8-16
		10	329-4	1/4-20	7/16-14
		10	329-5	5/16-18	1/2-13
		10	329-6	3/8-16	9/16-12
		8	329-7	7/16-14	5/8-11
UNC #10 to 1/2"	EZ C108	10	329-3	10-24	3/8-16
		10	329-4	1/4-20	7/16-14
		10	329-5	5/16-18	1/2-13
		10	329-6	3/8-16	9/16-12
		6	329-8	1/2-13	3/4-10
UNC 1/2" to 1"	EZ C816	6	329-8	1/2-13	3/4-10
		7	329-10	5/8-11	7/8-9
		7	329-12	3/4-10	1-8
		2	329-16	1-8	1-3/8-12
UNF #10 to 7/16"	EZ F107	10	329-332	10-32	3/8-16
		10	329-428	1/4-28	7/16-14
		10	329-524	5/16-24	1/2-13
		10	329-624	3/8-24	9/16-12
		8	329-720	7/16-20	5/8-11
UNF #10 to 1/2"	EZ F108	10	329-332	10-32	3/8-16
		10	329-428	1/4-28	7/16-14
		10	329-524	5/16-24	1/2-13
		10	329-624	3/8-24	9/16-12
		6	329-820	1/2-20	3/4-10
UNF 1/2" to 1"	EZ F816	6	329-820	1/2-20	3/4-10
		7	329-10F	5/8-18	7/8-9
		7	329-1216	3/4-16	1-8
		2	329-1614	1-14	1-3/8-12

金屬用碳鋼材質螺紋襯套 - M

襯套類型	工具編號	襯套數量	襯套編號	內螺紋	外螺紋
M3-0.5 to M8-1.25	EZ M100	10	450-3	M3-0.5	M6-1.0
		10	450-4	M4-0.7	M8-1.25
		10	450-5	M5-0.8	M8-1.25
		10	450-6	M6-1.0	M10-1.5
		10	450-8	M8-1.25	M12-1.75
M8-1.25 to M16-2.0	EZ M200	10	450-8	M8-1.25	M12-1.75
		10	450-10	M10-1.5	M16-2.0
		8	450-12	M12-1.75	M16-2.0
		5	450-16	M16-2.0	M24-3.0
		10	550-3	10-24	M10-1.5
UNC #10 to 1/2"	EZ M508	10	550-4	1/4-20	M12-1.75
		10	550-5	5/16-18	M12-1.75
		10	550-6	3/8-16	M16-2.0
		6	550-8	1/2-13	M16-2.0
		10	650-6	M6-1.0	3/8-16
M M6 to M12	EZ M612	10	650-8	M8-1.25	1/2-13
		10	650-10	M10-1.5	9/16-12
		6	650-12	M12-1.75	3/4-10

金屬用不銹鋼材質螺紋襯套

襯套類型	工具編號	襯套數量	襯套編號	內螺紋	外螺紋
303 不銹鋼 UNC #10 to 1/2"	EZ C303	10	303-3	10-24	3/8-16
		10	303-4	1/4-20	7/16-14
		10	303-5	5/16-18	1/2-13
		10	303-6	3/8-16	9/16-12
		6	303-8	1/2-13	3/4-10
303 不銹鋼 UNF #10 to 1/2"	EZ F303	10	303-332	10-32	3/8-16
		10	303-428	1/4-28	7/16-14
		10	303-524	5/16-24	1/2-13
		10	303-624	3/8-24	9/16-12
		6	303-820	1/2-20	3/4-10
M3-0.5 to M8-1.25	EZ M103	10	453-3	M3-0.5	M6-1.0
		10	453-4	M4-0.7	M8-1.25
		10	453-5	M5-0.8	M8-1.25
		10	453-6	M6-1.0	M10-1.5
		10	453-8	M8-1.25	M12-1.75
M8-1.25 to M16-2.0	EZ M203	10	453-8	M8-1.25	M12-1.75
		10	453-10	M10-1.5	M16-2.0
		8	453-12	M12-1.75	M16-2.0
		5	453-16	M16-2.0	M24-3.0
		10	653-6	M6-1.0	3/8-16
M M6 to M12	EZ M613	10	653-8	M8-1.25	1/2-13
		10	653-10	M10-1.5	9/16-12
		6	653-12	M12-1.75	3/4-10

超聲波襯套 - 錐型

為了熱塑性塑膠為母材的基底而設計

- 錐型設計減少了安裝時間
- 超聲波和熱傳遞
- 優越的扭矩、抗阻力
- 美制粗牙(UNC)跟公制牙(M)螺紋
- 單葉片和雙葉片



錐型單葉片

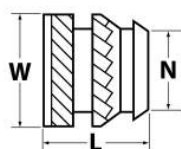
Part Number.	內螺紋	總長度(L)	襯套直徑(W)	引導直徑(N)	建議孔大小(D)*	建議孔大小(S)*	最小壁厚
TH-002-SV	2-56	.115	.136	.122	.123	.118	.080
TH-004-SV	4-40	.135	.172	.157	.159	.153	.093
TH-006-SV	6-32	.150	.220	.203	.206	.199	.116
TH-008-SV	8-32	.185	.250	.230	.234	.226	.133
TH-124-SV	10-24	.225	.296	.272	.277	.267	.159
TH-132-SV	10-32	.225	.296	.272	.277	.267	.159
TH-420-SV	1/4-20	.300	.375	.354	.363	.349	.194
TH-428-SV	1/4-28	.300	.375	.354	.363	.349	.194
TH-518-SV	5/16-18	.335	.469	.439	.448	.431	.245
TH-316-SV	3/8-16	.375	.563	.530	.540	.523	.293
TH-324-SV	3/8-24	.375	.563	.530	.540	.523	.293
TH-M25-SV	M2.5-0.4	.135	.172	.157	.159	.153	.093
TH-M30-SV	M3-0.5	.150	.220	.203	.206	.199	.116
TH-M40-SV	M4-0.7	.185	.250	.230	.234	.226	.133
TH-M50-SV	M5-0.8	.265	.328	.308	.315	.303	.171
TH-M60-SV	M6-1.0	.300	.375	.354	.363	.349	.194

*對孔大小的要求可能會有所不同，這取決於許多因素，包括材質和工具。建議您在訂購之前請進行測試與運用。

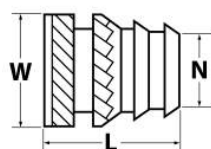
錐型雙葉片

Part Number.	內螺紋	總長度(L)	襯套直徑(W)	引導直徑(N)	建議孔大小(D)*	建議孔大小(S)*	最小壁厚
DV-002-TH	2-56	.188	.136	.115	.123	.107	.080
DV-004-TH	4-40	.219	.172	.144	.159	.141	.093
DV-006-TH	6-32	.250	.220	.190	.206	.185	.116
DV-008-TH	8-32	.312	.250	.212	.234	.208	.133
DV-124-TH	10-24	.375	.297	.251	.277	.246	.159
DV-132-TH	10-32	.375	.297	.251	.277	.246	.159
DV-420-TH	1/4-20	.500	.375	.332	.363	.321	.194
DV-428-TH	1/4-28	.500	.375	.332	.363	.321	.194
DV-518-TH	5/16-18	.562	.469	.406	.448	.401	.245
DV-316-TH	3/8-16	.625	.563	.493	.540	.488	.293
DV-M25-TH	M2.5-0.4	.219	.172	.144	.159	.141	.093
DV-M30-TH	M3-0.5	.250	.220	.190	.206	.185	.116
DV-M40-TH	M4-0.7	.312	.250	.212	.234	.208	.133
DV-M50-TH	M5-0.8	.438	.328	.283	.315	.278	.171
DV-M60-TH	M6-1.0	.500	.375	.332	.363	.321	.194

*對孔大小的要求可能會有所不同，這取決於許多因素，包括材質和工具。建議您在訂購之前請進行測試與運用。

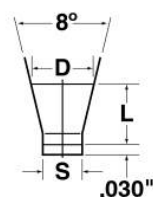


單葉片



雙葉片

孔深最小值應在 .030"
大於襯套裝入盲孔的長度



超聲波襯套 - 平型

為了熱塑性塑膠為母材的基底而設計

- 平型設計可用較薄的浮雕壁
- 超聲波和熱傳遞
- 優越的扭矩、抗阻力
- 平整和突出設計(見此頁下方圖示)



平型 - 平整

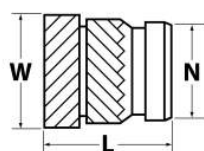
Part Number.	內螺紋	總長度(L)	襯套直徑(W)	頭直徑(H)	引導直徑(N)	建議孔大小(D)*	最小壁厚
HI-002-WH	2-56	.157	.141	N/A	.123	.126	.051
HI-004-WH	4-40	.226	.181	N/A	.154	.157	.063
HI-006-WH	6-32	.281	.214	N/A	.185	.189	.071
HI-008-WH	8-32	.321	.248	N/A	.218	.220	.083
HI-124-WH	10-24	.375	.278	N/A	.249	.252	.102
HI-132-WH	10-32	.375	.278	N/A	.249	.252	.102
HI-420-WH	1/4-20	.500	.341	N/A	.312	.315	.130
HI-428-WH	1/4-28	.500	.341	N/A	.312	.315	.130
HI-518-WH	5/16-18	.500	.403	N/A	.374	.378	.177
HI-524-WH	5/16-24	.500	.403	N/A	.374	.378	.177
HI-316-WH	3/8-16	.500	.494	N/A	.465	.469	.236
HI-324-WH	3/8-24	.500	.494	N/A	.465	.469	.236

*對孔大小的要求可能會有所不同，這取決於許多因素，包括材質和工具。建議您在訂購之前請進行測試與運用。

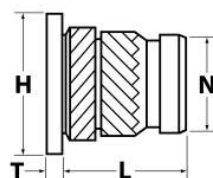
平型 - 突出

Part Number.	內螺紋	總長度(L+T)	襯套直徑(W)	頭直徑(H)	引導直徑(N)	建議孔大小(D)*	最小
FL-256-HI	2-56	.178	.141	.187	.123	.126	.051
FL-440-HI	4-40	.250	.181	.218	.154	.157	.063
FL-632-HI	6-32	.311	.214	.250	.185	.189	.071
FL-832-HI	8-32	.357	.248	.281	.218	.220	.083
FL-124-HI	10-24	.418	.278	.312	.249	.252	.102
FL-132-HI	10-32	.418	.278	.312	.249	.252	.102
FL-420-HI	1/4-20	.553	.341	.375	.312	.315	.130
FL-428-HI	1/4-28	.553	.341	.375	.312	.315	.130
FL-518-HI	5/16-18	.553	.403	.437	.374	.378	.177
FL316-HI	3/8-16	.563	.494	.551	.465	.469	.236

*對孔大小的要求可能會有所不同，這取決於許多因素，包括材質和工具。建議您在訂購之前請進行測試與運用。



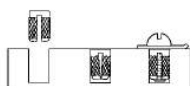
平整



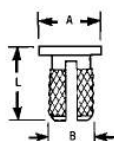
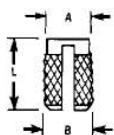
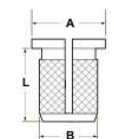
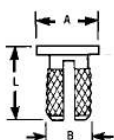
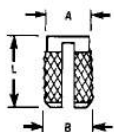
突出

從塑料的中心或鑽孔

鑽石凸邊依照襯套的設計，
來代替鑄模襯套與螺紋於熱固性塑膠。



- 冷裝入
- 明顯地減少成型的費用
- 可減少因沒對齊與有缺陷的襯套所造成的浪費
- 在鑄模後需要消除的雕刻螺紋
- 孔深不精確也能正確的安裝



* 對孔大小的要求可能會有所不同，
這取決於許多因素，包括材質和工具，
建議您在訂購之前請進行測試與運用。

黃銅 - 平整

EZ-LOK Part No.	內螺紋	A ±.010"	B ±.010"	L ±.010"	起始孔 大小*
240-000-BR	0-80	.094	.104	.125	.094 (3/32)
240-002-BR	2-56	.125	.135	.156	.125 (1/8)
240-004-BR	4-40	.156	.166	.188	.156 (5/32)
240-006-BR	6-32	.187	.199	.250	.188 (3/16)
240-008-BR.250	8-32	.218	.230	.250	.219 (7/32)
240-008-BR	8-32	.218	.230	.313	.219 (7/32)
240-332-BR.250	10-32	.250	.262	.250	.250 (1/4)
240-332-BR	10-32	.250	.262	.375	.250 (1/4)
240-3-BR	10-24	.250	.262	.375	.250 (1/4)
240-4-BR	1/4-20	.312	.326	.500	.313 (5/16)
240-5-BR	5/16-18	.375	.389	.563	.375 (3/8)
240-6-BR	3/8-16	.437	.451	.625	.438 (7/16)
240-M3-BR	M3-0.5	.156	.166	.188	.156 (5/32)
240-M3.5-BR	M3.5-0.6	.187	.199	.250	.188 (3/16)
240-M4-BR	M4-0.7	.218	.230	.313	.219 (7/32)
240-M5-BR	M5-0.8	.250	.262	.375	.250 (1/4)
240-M6-BR	M6-1.0	.312	.326	.500	.313 (5/16)

黃銅 - 突出

EZ-LOK Part No.	內螺紋	A ±.010"	B ±.010"	L ±.010"	起始孔 大小*
260-002-BR	2-56	.187	.135	.156	.125 (1/8)
260-004-BR	4-40	.218	.166	.188	.156 (5/32)
260-006-BR	6-32	.249	.199	.250	.188 (3/16)
260-008-BR	8-32	.280	.230	.313	.219 (7/32)
260-332-BR	10-32	.312	.262	.375	.250 (1/4)
260-4-BR	1/4-20	.375	.326	.500	.313 (5/16)
260-5-BR	5/16-18	.437	.389	.563	.375 (3/8)
260-6-BR	3/8-16	.500	.451	.625	.438 (7/16)

黃銅 - 突出 - 顛倒槽孔

EZ-LOK Part No.	內螺紋	A ±.010"	B ±.010"	L ±.010"	起始孔 大小*
260-002-RS	2-56	.187	.135	.156	.125 (1/8)
260-004-RS	4-40	.218	.166	.188	.156 (5/32)
260-006-RS	6-32	.249	.199	.250	.188 (3/16)
260-008-RS	8-32	.280	.230	.313	.219 (7/32)
260-332-RS	10-32	.312	.262	.375	.250 (1/4)
260-4-RS	1/4-20	.375	.326	.500	.313 (5/16)

不銹鋼 - 平整

EZ-LOK Part No.	內螺紋	A ±.010"	B ±.010"	L ±.010"	起始孔 大小*
240-002-CR	2-56	.125	.135	.156	.125 (1/8)
240-004-CR	4-40	.156	.166	.188	.156 (5/32)
240-006-CR	6-32	.187	.199	.250	.188 (3/16)
240-008-CR	8-32	.218	.230	.313	.219 (7/32)
240-332-CR	10-32	.250	.262	.375	.250 (1/4)
240-4-CR	1/4-20	.312	.326	.500	.313 (5/16)
240-5-CR	5/16-18	.375	.389	.563	.375 (3/8)
240-6-CR	3/8-16	.437	.451	.625	.438 (7/16)

不銹鋼 - 突出

EZ-LOK Part No.	內螺紋	A ±.010"	B ±.010"	L ±.010"	起始孔 大小*
260-002-CR	2-56	.187	.135	.156	.125 (1/8)
260-004-CR	4-40	.218	.166	.188	.156 (5/32)
260-006-CR	6-32	.249	.199	.250	.188 (3/16)
260-008-CR	8-32	.280	.230	.313	.219 (7/32)
260-332-CR	10-32	.312	.262	.375	.250 (1/4)
260-4-CR	1/4-20	.375	.326	.500	.313 (5/16)



外部刀型螺紋提供優越的抓力在軟、硬木材，木屑刨花板和所有木製品。只要在現場使用而組裝或拆卸，可能會導致螺紋腐蝕或剝離。安裝時用螺絲刀，螺栓和螺母，攻牙頭或者E-Z LOK裝入工具。



黃銅刀型 - 硬木材

EZ-LOK Part No.	內螺紋	長度 in.	外螺紋 最大直徑	孔大小*	裝入工具 產品編號
400-004	4-40	.375	.350	1/4"	—
400-006	6-32	.375	.350	1/4"	500-006
400-008	8-32	.375	.350	1/4"	500-1
400-3	10-24	.500	.453	3/8"	500-2
400-332	10-32	.500	.453	3/8"	500-2
400-4	1/4-20	.500	.453	3/8"	500-3
400-428	1/4-28	.500	.453	3/8"	500-3
400-5	5/16-18	.625	.600	1/2"	500-4
400-524	5/16-24	.625	.600	1/2"	500-4
400-6	3/8-16	.625	.600	1/2"	500-5
400-624	3/8-24	.625	.600	1/2"	500-5
400-M3	M3-0.5	.375	.350	1/4"	500-006
400-M4	M4-0.7	.375	.350	1/4"	500-1
400-M5	M5-0.8	.500	.453	3/8"	500-2
400-M6	M6-1.0	.500	.453	3/8"	500-3
400-M8	M8-1.25	.625	.600	1/2"	500-5

不銹鋼刀型 - 硬木材

EZ-LOK Part No.	內螺紋	長度 in.	外螺紋 最大直徑	孔大小*	裝入工具 產品編號
400-008-CR	8-32	.375	.350	1/4"	500-1
400-3-CR	10-24	.500	.453	3/8"	500-2
400-4-CR	1/4-20	.500	.453	3/8"	500-3

* 孔大小的需求可能依材質不同而影響，建議您在訂購之前請進行測試與運用。



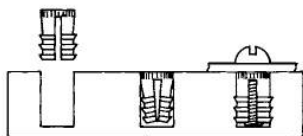
六角軸襯套 - 軟木材

EZ-LOK Part No.	設計	內螺紋	長度	孔大小*	六角尺寸	裝入工具 產品編號
800832-10	Flush	8-32	10mm	6mm	M4	8500
801024-13	Flush	10-24	13mm	7mm	M5	8600
801032-13	Flush	10-32	13mm	7mm	M5	8600
801420-13	Flush	1/4-20	13mm	9mm	M6	9000
801420-20	Flush	1/4-20	20mm	9mm	M6	9000
851618-20	Flush	5/16-18	20mm	11mm	M8	9100
851618-25	Flush	5/16-18	25mm	11mm	M8	9100
800610-13	Flush	M6-1.0	13mm	9mm	M6	9000
800610-20	Flush	M6-1.0	20mm	9mm	M6	9000
808125-13	Flush	M8-1.25	13mm	11mm	M8	9100
808125-20	Flush	M8-1.25	20mm	11mm	M8	9100
900832-10	Flanged	8-32	10mm	6mm	M4	8500
901024-11	Flanged	10-24	11mm	7mm	M5	8600
901024-20	Flanged	10-24	20mm	7mm	M5	8600
901032-11	Flanged	10-32	11mm	7mm	M5	8600
901032-13	Flanged	10-32	13mm	7mm	M5	8600
901032-20	Flanged	10-32	20mm	7mm	M5	8600
901420-13	Flanged	1/4-20	13mm	9mm	M6	9000
901420-20	Flanged	1/4-20	20mm	9mm	M6	9000
901420-25	Flanged	1/4-20	25mm	9mm	M6	9000
951618-13	Flanged	5/16-18	13mm	11mm	M8	9100
951618-25	Flanged	5/16-18	25mm	11mm	M8	9100
903816-13	Flanged	3/8-16	13mm	12mm	M10	9200
903816-25	Flanged	3/8-16	25mm	12mm	M10	9200
900610-13	Flanged	M6-1.0	13mm	9mm	M6	9000
900610-20	Flanged	M6-1.0	20mm	9mm	M6	9000
908125-13	Flanged	M8-1.25	13mm	11mm	M8	9100
908125-20	Flanged	M8-1.25	20mm	11mm	M8	9100

* 孔大小的需求可能依材質不同而影響，建議您在訂購之前請進行測試與運用。

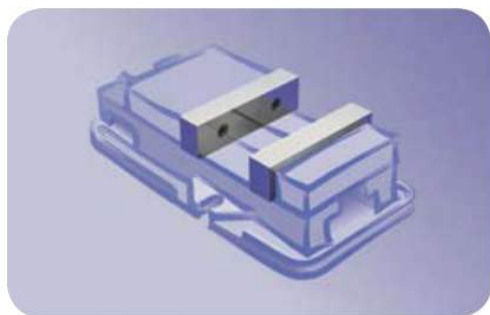
使用便宜的襯套裝入準備好要組裝的家具，無論易於組裝，極有可能在推拉抽屜中螺紋造成鬆脫。請用E-Z LOK襯套，與六角軸板手或E-Z LOK裝入工具來安裝。





堅固的金屬螺紋襯套可裝入木材、合板和熱固性塑膠，像是nylon、polystyrene、cellulose acetate和cycolac。通過分布在更大的一個表面積的壓力，可確保扣件永久的穩固。翼狀物在較軟的材質裡，會給予較高的持有強度。用一個、兩個、三個不同厚度材質的翼狀物裝入，可有效防止分裂、分割和跳牙。

170 系列 170-006, 170-008, 170-332						270 系列 270-006, 270-008, 270-332, 270-3, 270-4						370 系列 370-332, 370-4, 370-5					
螺紋尺寸	零件編號	A	B	C	起始孔大小	A	B	C	起始孔大小	A	B	C	起始孔大小	A	B	C	起始孔大小
6-32	—006	.210	.237	.189	.205 (#5)	.210	.237	.189	.205 (#5)	—	—	—	—	—	—	—	—
8-32	—008	.236	.263	.215	.234 (15/64)	.236	.263	.215	.234 (15/64)	—	—	—	—	—	—	—	—
10-32	—332	.263	.290	.242	.261 (G)	.263	.290	.242	.261 (G)	.347	.368	.318	.344 (11/32)	—	—	—	—
10-24	—3	—	—	—	—	.263	.290	.242	.261 (G)	—	—	—	—	—	—	—	—
1/4-20	—4	—	—	—	—	.330	.357	.309	.328 (21/64)	.409	.431	.381	.406 (13/32)	—	—	—	—
5/16-18	—5	—	—	—	—	—	—	—	—	.471	.493	.443	.469 (15/32)	—	—	—	—



TCI 鋁合金萬力

Part Number	老虎鉗大小	鉗口尺寸		
		T(英寸)*	H(英寸)	L(英寸)
1610-3	3"	.730	1.250	4.000
1610-4	4"	.980	1.500	5.000
1610-5	5"	1.230	1.750	6.000
1610-6	6"	1.230	2.000	7.000
1610-8	8"	1.730	2.500	9.000
1610-10	10"	2.230	3.500	11.000

*所有尺寸: +/- 0.001"

用於精密機械的老虎鉗

• 高精度鉗口

航空器鋁合金製，公差+/- 0.001"

• 節省掉昂貴的配件

易於修改鉗口功能

• 當改變工作時，可節省安裝時間

留老虎鉗在桌上... 移除4個螺絲帽...

更換TCI 鋁合金萬力... 節省安裝時間...

• 可重複使用的鉗口

對鋁機器易於修改

• 一個價格有兩個配件

反轉鉗口允許兩固件在同個鉗口

• 寬大的尺寸

當用於建築時，工具可提供更大的靈活性

• 特殊的表面處理

鋁合金軟爪不損害被夾持工件

開槽標準型自攻螺紋襯套主要特性:

開槽標準型自攻螺紋襯套主要適用範圍廣泛，
可切削軟金屬和塑膠。

- 最高的抗脫拉強度
- 適用於金屬與塑膠範圍廣泛
- 優越的抗震性
- 簡單的安裝設備

高抗脫拉強度，在軟金屬與塑膠形成"外V型螺紋"，
能快速的裝入及鎖入基礎材料中，

它們能抵抗高震動亦不失性能。

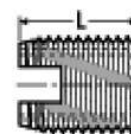
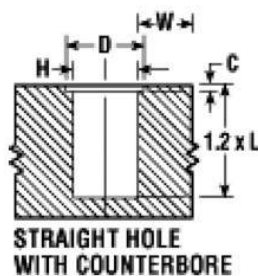
高品質內螺紋耐磨，

符合美規標準精度 2B，ISO 6H標準。

自攻螺紋襯套是硬度高的金屬，

材質有：不鏽鋼、鋼或黃銅

長度有：標準長、短



STRAIGHT HOLE
WITH COUNTERBORE

美制牙		M 公制牙		L	外牙 D x P	H			C
編號	內牙 D x P	編號	內牙 D x P	全長		塑膠 鑽頭孔徑	鋁合金 鑽頭孔徑	鑄鐵 鑽頭孔徑	
0011020..	# 2 - 56	0010020..	M 2 x 0.4	6	M 4.5 x 0.5	4.0 - 4.1	4.1 - 4.2	4.2 - 4.3	0.8
0011040..	# 4 - 40	0010030..	M 3 x 0.5	6	M 5 x 0.5	4.5 - 4.6	4.6 - 4.7	4.7 - 4.8	0.8
0011060..	# 6 - 32	0010035..	M 3.5 x 0.6	8	M 6 x 0.75	5.3 - 5.4	5.5 - 5.6	5.6 - 5.7	0.8
0011080..	# 8 - 32	0010040..	M 4 x 0.7	8	M 6.5 x 0.75	5.8 - 5.9	6.0 - 6.1	6.1 - 6.2	0.8
0011100..	# 10 - 24	0010050..	M 5 x 0.8	10	M 8 x 1.0	7.1 - 7.2	7.3 - 7.5	7.5 - 7.6	1.0
0013100..	# 10 - 32								
0012064..	U 1/4 - 20 U 1/4 - 28	0010060..	M 6 x 1.0	12	M 9 x 1.0	8.1 - 8.2	8.3 - 8.5	8.5 - 8.6	1.3
0014064..		0010060..	M 6 x 1.0	14	M 10 x 1.5	9.0 - 9.2	9.2 - 9.3	9.3 - 9.4	1.3
0012080..	U 5/16 - 18	0010080..	M 8 x 1.25	15	M 12 x 1.5	10.6 - 10.8	11.0 - 11.2	11.2 - 11.4	1.4
0014080..	U 5/16 - 24								
0012095..	U 3/8 - 16	0010100..	M 10 x 1.5	18	M 14 x 1.5	12.6 - 12.8	13.0 - 13.3	13.2 - 13.4	1.5
0014095..	U 3/8 - 24								
0012111..	U 7/16 - 14	0010120..	M 12 x 1.75	22	M 16 x 1.5	14.6 - 14.8	15.0 - 15.3	15.2 - 15.4	1.8
0014111..	U 7/16 - 20								
0012127..	U 1/2 - 13	0010140..	M 14 x 2.0	24	M 18 x 1.5	16.6 - 16.8	17.0 - 17.3	17.2 - 17.5	1.9
0014127..	U 1/2 - 20								
0012159..	U 5/8 - 11	0010160..	M 16 x 2.0	22	M 20 x 1.5	18.6 - 18.8	19.0 - 19.3	19.2 - 19.5	2.2
0014159..	U 5/8 - 18								
0012190..	U 3/4 - 10	0010180..	M 18 x 2.5	24	M 22 x 1.5	20.6 - 20.8	21.0 - 21.3	21.2 - 21.5	2.5
0014190..	U 3/4 - 16								
		0010200..	M 20 x 2.5	27	M 26 x 1.5	24.6 - 24.8	25.0 - 25.3	25.2 - 25.2	2.8

訂購方式：編號+長度+材質

例： UNF 10-32 碳鋼 : 0013100 10 16
M 3x0.5 不鏽鋼 : 0010030 06 40
M 4x0.7 銅 : 0010040 08 80

材質：16=鋼製，三價鍍五彩

40=不鏽鋼

80=銅

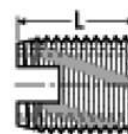
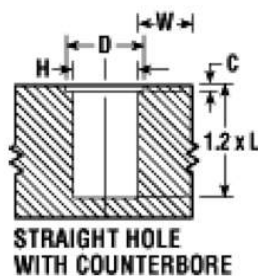
開槽薄壁型自攻螺紋襯套主要特性:

開槽薄壁型自攻螺紋襯套主要適用範圍廣泛，
可切削軟金屬和塑膠。

- 最高的抗脫拉強度
- 適用於金屬與塑膠範圍廣泛
- 優越的抗震性
- 簡單的安裝設備

高抗脫拉強度，在軟金屬與塑膠形成"外V型螺紋"，
能快速的裝入及鎖入基礎材料中，
它們能抵抗高震動亦不失性能。
高品質內螺紋耐磨，
符合美規標準精度 2B，ISO 6H標準。

自攻螺紋襯套是硬度高的金屬，
材質有：不鏽鋼、鋼或黃銅
長度有：標準長、短



美制牙		M 公制牙		L	外牙 D x P	H			C
編號	內牙 D x P	編號	內牙 D x P	全長		塑膠 鑽頭孔徑	鋁合金 鑽頭孔徑	鑄鐵 鑽頭孔徑	
0021040..	# 4 - 40	0020030..	M 3 x 0.5	6	M 4.5 - 0.5	4.0 - 4.1	4.1 - 4.2	4.2 - 4.3	0.8
0021060..	# 6 - 32	0020035..	M 3.5 x 0.6	6	M 5 - 0.75	4.5 - 4.6	4.6 - 4.7	4.7 - 4.8	0.8
0021080..	# 8 - 32	0020040..	M 4 x 0.7	8	M 6 - 0.7	5.3 - 5.4	5.4 - 5.6	5.6 - 5.7	0.8
0021100..	# 10 - 24	0020050..	M 5 x 0.8	8	M 7 - 0.8	6.3 - 6.4	6.4 - 6.6	6.6 - 6.7	1.0
0023100..	# 10 - 32								
0024064..	U 1/4 - 28	0020060..	M 6 x 1.0	10	M 8 - 1.0	7.1 - 7.2	7.3 - 7.5	7.5 - 7.6	1.3
0022080..	U 5/16 - 18	0020080..	M 8 x 1.25	14	M 10 - 1.25	9.0 - 9.2	9.2 - 9.3	9.3 - 9.4	1.4
0024080..	U 5/16 - 24								
0022095..	U 3/8 - 16	0020100..	M 10 x 1.5	15	M 12 - 1.5	10.6 - 10.8	11 - 11.2	11.2 - 11.4	1.5
0024095..	U 3/8 - 24								

訂購方式：編號+長度+材質

例： M 3x0.5 碳鋼： 0020030 06 16
M 3x0.5 不鏽鋼： 0010030 06 40
M 4x0.7 銅： 0010040 08 80

材質： 16=鋼製，三價鍍五彩

40=不鏽鋼

80=銅

三孔型自攻螺紋襯套主要特性:

三孔型自攻螺紋襯套設計主要使用於:

高強度材料以及軟金屬和塑料

- 最高的抗脫拉強度
- 適合高強度的材料
- 優越的抗震性
- 簡單的安裝設備
- 可供軍用標準認證

高抗脫拉強度，在軟金屬與塑膠形成"外V型螺紋"，

自攻、自鎖到基礎材料，

它們能抵抗高震動亦不失性能。

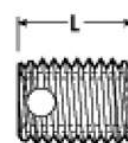
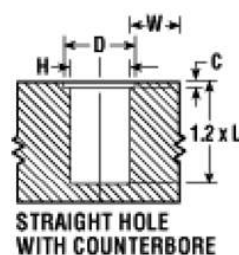
高品質內螺紋耐磨，

符合美規標準精度 2B，ISO 6H標準。

自攻螺紋襯套是硬度高的金屬，

材質有：不鏽鋼、鋼

長度有：標準長、短



美制牙		M 公制牙		L		外 牙 D x P	H		C
編 號	內 牙 D x P	編 號	內 牙 D x P	HAV	HAN		鋁合金 鑽頭孔徑	鑄鐵 鑽頭孔徑	
...1040...	# 4 - 40	...0030...	M 3 x 0.5	4	6	M 5 - 0.6	4.6 - 4.7	4.7 - 4.8	0.8
...1080...	# 8 - 32	...0040...	M 4 x 0.7	6	8	M 6.5 - 0.8	6.0 - 6.1	6.1 - 6.2	0.8
...1100...	# 10 - 24	...0050...	M 5 x 0.8	7	10	M 8 - 1.0	7.4 - 7.5	7.6 - 7.7	1.0
...3100...	# 10 - 32								
...2064...	U 1/4 - 20	...0060...	M 6 x 1.0	8	12	M 10 - 1.5	9.3 - 9.4	9.5 - 9.6	1.3
...4064...	U 1/4 - 28								
...2080...	U 5/16 - 18	...0080...	M 8 x 1.25	9	14	M 12 - 1.5	11.1 - 11.3	11.3 - 11.5	1.4
...4080...	U 5/16 - 24								
...2095...	U 3/8 - 16	...0100...	M 10 x 1.5	10	18	M 14 - 1.5	13.1 - 13.3	13.3 - 13.5	1.5
...4095...	U 3/8 - 24								
...2111...	U 7/16 - 14	...0120...	M 12 x 1.75	12	22	M 16 - 1.75	15.0 - 16.2	15.3 - 15.5	1.8
...4111...	U 7/16 - 20								
...2127...	U 1/2 - 13	...0140...	M 14 x 2.0	14	24	M 18 - 2.0	17.0 - 17.2	17.3 - 17.5	1.9
...4127...	U 1/2 - 20								

訂購方式：型號+編號+長度+材質

型號：HAV=004 HAN=005

例：HAV 型UNF 10-32 碳鋼：004 3100 07 16

材質：16=鋼製，三價鍍五彩

HAN 型M 3x0.5 不鏽鋼：005 0030 06 40

40=不鏽鋼



訂購編號	工具規格
HTM 020040	M 2x0.4
HTM 030050	M 3x0.5
HTM 040070	M 4x0.7
HTM 050080	M 5x0.8
HTM 060100	M 6x1.0
HTM 080125	M 8x1.25
HTM 100150	M 10x1.5
HTM 120175	M 12x1.75

* 如需其他規格，歡迎來電詢問

總代理

海聚貿易有限公司

台北市中山北路2段62巷36號

電話: (02) 2511-8900 (代表號)

傳真: (02) 2511-8902

郵遞區號: 10448

電子信箱: hai.ju@msa.hinet.net

網址: www.oceanus.com.tw